

# Automatisierung im Einsatz

Das 1950 gegründete Familienunternehmen HL Hutterer & Lechner GmbH ([www.hl.at](http://www.hl.at)), mit Sitz in Himberg bei Wien, ist ein namhafter Produzent von Sanitärteilen wie Abläufen, Siphons und Sanitärverbindungsteilen aus Kunststoff. Geschäftsführer Christoph Schütz wollte im Zuge der Modernisierung des Unternehmens eine bestehende Anlage durch einen hochmodernen Palettierroboter ersetzen. Dabei griff er auf das Knowhow der Firma EEP Maschinenbau GmbH aus Zeiselmauer NÖ zurück.

**B**ei dieser Anwendung werden von zwei bauseitigen Montage- und Verpackungslinien auf zwei unterschiedlichen Rollbahnen Kartons mit den Produkten zugeführt. Die Kartons kommen in unterschiedlichsten Formaten und Größen und etikettiert zur Palettierstation.

## Sichtbarkeit

Bei der Palettierung ist darauf zu achten, dass die Etiketten der Kartons immer außen sichtbar sind. Die Schichtung der Kartons erfolgt entweder auf Europalette 800 x 1.200mm oder auf Einwegpalette 1.000 x 1.200mm. Dafür sind zwei Palettenmagazine vorgesehen.

## Robotergreifer

Der Robotergreifer ist so ausgeführt, dass er sowohl die Kartons von oben mit gefedertem Saug-



*Kawasaki CP 180L PalettierRoboter im Einsatz*

greifer über Vakuum aufnehmen kann, als auch mit mechanischem Schwenkgreifer die unterschied-

lichen Palettengrößen aus den Palettenmagazinen. Damit ist gewährleistet, dass sowohl die Kartonschlich-

tung als auch das Nachbestücken der Leerpalletten ohne Greiferwechsel und ohne zusätzlichen Palettentransport erfolgen kann.

## Stabilität

Die Kartons werden auf der Palette im Verbund geschichtet um entsprechende Stabilität zu gewährleisten. Danach werden die Paletten über Rollbahnen einem Folienwickler zugeführt, wo sie für den Transport gewickelt werden. Anschließend werden die Paletten zur Abnahme austransportiert.

## Kawasaki CP180L

Für die Palettierung kommt der bewährte Kawasaki CP180L Palettier-Roboter mit einer Reichweite von 3.255mm und einer Tragkraft von 180 kg zum Einsatz. Dieser Roboter hat mit der neuen E03 Steuerung ein Stromruckspeise-Aggregat und erreicht damit eine Energieeinsparung von bis zu 20%. Übergeordnet zur Ansteuerung der gesamten Förder-technik, der Sicherheitstechnik und der diversen Schnittstellen ist eine Siemens S7 Steuerung im Einsatz.

Mehr unter:

[www.eep-maschinenbau.at](http://www.eep-maschinenbau.at)



*Gefederte Sauggreifer die Kartons mit Vakuum aufnehmen können*

*Bild links: Die perfekte Palettierung erfolgt ohne Greiferwechsel*